

# MVS-728F

## 慧视模组画面AOI设备

### 产品概述

大尺寸液晶面板检测设备,具有检测精度高、配置灵活、维护简单可靠的特点

### 产品组成形态

设备检测室(含暗室)固定在产线检测工位,信号发生装置



### 产品特点

采用高效自主算法,由高性能工业控制器、高清工业相机阵列构成,有效的提高了生产效率和保障了产品的一致性。

基于先进的软件开发环境、高效的自主图像算法,安全可靠

高性能工业控制器与工业相机阵列,检测效率高、精度高

可定制尺寸,适于生产现场与运输

检测液晶模组的点、线、面缺陷损伤

### 产品功能

项目	参数	
检查内容	点缺陷	亮点、暗点、偏光片杂质、漏光点、点状异物等
	线缺陷	亮线、暗线、浅线、偏光片线状不良、线状异物等
	面缺陷	污斑、灰阶、串扰、背光均匀性、凹痕、气泡等
检测准确率	≥98%	
检测速度(时间)	2.7秒/画幅	
检测精度	RGB子像素	
屏幕规格	32'~48', 49'~55', 55~65', 65'~75"	
可定制	根据客户需求灵活定制结构和检测类型	
信息化支持	云端数据分析、上传MES系统和质量评估系统	